



NOTA :  
Ensemble des soudures TIG  
P utilisation = 30 bar  
P epreuve = 45 bar

TOLERANCES GENERALES:  
Usinages = ISO 2768-mK  
Soudures = ISO 13920  
Etat de surface :  $\sqrt{R_2}$   
Casser les angles vifs: r= 0,2.  
Tracer le N° du plan sur une partie non fonctionnelle de la pièce.

1	2	Bride Slip On ISO #600 DN40 RTJ	ASCHRLT1 18-10		
2	3	Tube standard DN40 80S	ASCHRLT1 18-10		
3	2	Coude SR 90° 80S DN40	ASCHRLT1 18-10		
4	1	Ajutage 2336-1111	ASCHRLT1 18-10		
5	1	Bossage prise de pression	ASCHRLT1 18-10		
6	1	Ecrou 2336-1113	ASCHRLT1 18-10		
2342-5222	A 2	Oreille	X20CrMn17-12-2		
N°	Ind	Nbre	Désignation	Matériau	Traitement
A			Création du document	26/05/25	mpopot
Ind			Modifications	Date	Dessiné par
Pour un ensemble N° 2342-5200, il faut 1 pièce(s) suivant ce plan			Masse unitaire: .... kg		
à dessin de la manière 91120 PALAISBEAU			Bureau d'Etudes DMPE SRE		
TEL: (+33) 01.60.39.60.60			ONERA THE FRENCH AEROSPACE LAB		
			ADIJE Tronçon 4		
En dessin réalisé sur des supports de DAO (Data 10) ne peut être modifié que par le même processus. Propriété de l'ONERA, il ne peut être détenu, reproduit ou communiqué sans son autorisation.			2342-5204 A		
A0 CONFIDENTIALITÉ ONERA			ECH: 1/2		